

# FlashCut Flex

FLESSIBILITÀ AD ALTE PRESTAZIONI



I MODELLI FLEX RAPPRESENTANO L'EVOLUZIONE DELLA PRECEDENTE ARCHITETTURA FLASHCUT DI GRANDE SUCCESSO E VASTISSIMA DIFFUSIONE. LA NUOVA STRUTTURA DI BASE, ROBUSTA ED ESSENZIALE, LA PROVATA QUALITÀ DEI COMPONENTI E L'IMPIEGO DI ELETTRONICA DI ULTIMA GENERAZIONE, GARANTISCONO MASSIMA AFFIDABILITÀ UNITA A UNA GRANDE CAPACITÀ E PRECISIONE DI TAGLIO. LA SCELTA TRA ARCHITETTURA A PIANO FISSO O A TAPPETO DI TRASPORTO E L'AMPIA GAMMA DI CONFIGURAZIONI E ACCESSORI DISPONIBILI NE FANNO UNO STRUMENTO MOLTO FLESSIBILE, IDEALE PER SODDISFARE LE ESIGENZE DI UNA VASTA GAMMA DI LAVORAZIONI E GARANTIRE ALL'UTILIZZATORE LA POSSIBILITÀ DI AMPLIARE LA VARIETÀ DEI MATERIALI LAVORATI O ADATTARSI ALLE MUTEVOLI RICHIESTE DELLA CLIENTELA.

### Ampia gamma di modelli e configurazioni disponibili







FlashCut Flex 3015 S





Dedicati alla lavorazione dei materiali espansi e dei cartoni ondulati o alveolari, i modelli HD sono in grado di tagliare fino a 130 mm di spessore ed eseguire lavorazioni combinate di taglio, cordonatura e taglio a 45°. Il dispositivo di nebulizzazione di liquido lubrificante, applicabile all'intera gamma, agevola il taglio, non inquina il materiale lavorato e garantisce un'ottima finitura, anche nel taglio di materiali problematici.

Progettati per effettuare lavorazioni combinate di taglio e fresatura, i modelli in configurazione EMHD sono in grado di lavorare materiali fino a 100 mm di spessore. Il potente mandrino lama e il mandrino fresa da 3 kW, con velocità variabile da 12.000 a 40.000 RPM e cambio rapido dell'utensile, consentono di lavorare una vasta gamma di materiali, dalla gomma ai materiali plastici e compositi. Il sistema di raffreddamento a liquido e il relativo gruppo refrigeratore permettono un impiego intensivo del mandrino fresa anche quando utilizzato ad alte velocità.









#### ASPIRAZIONE SETTORIALIZZATA

Aspirazione potente, settorializzata e regolabile per adeguarla ad ogni tipo di materiale o lavorazione, concentrarla dove necessario per avere massima tenuta durante il taglio e, nel contempo, garantire massimo risparmio energetico.

#### PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ

L'ottima qualità di taglio e l'elevata velocità di esecuzione sono il risultato di una meccanica robusta e precisa, una componentistica di prima qualità e un'elettronica di ultima generazione.

#### DOPPIA TRAVE DI TAGLIO

Alcuni modelli della serie Flex sono disponibili con doppia trave di taglio, ideali per soddisfare le esigenze di chi ricerca maggiore produttività.

#### PIAZZAMENTO OTTIMIZZATO

Una gamma completa di sistemi di piazzamento automatici personalizzati e un'interfaccia semplice e intuitiva riducono drasticamente i tempi di processo e consentono di massimizzare la resa del materiale.

#### PIANO FISSO O NASTRO TRASPORTATORE

La serie Flex dispone di modelli a piano di taglio fisso o con tappeto di trasporto. In questi ultimi, l'alimentazione del materiale avviene attraverso un'azione combinata tra il tappeto e una serie di pinze solidali con la trave di taglio: ciò garantisce massima precisione di avanzamento sia dei materiali rigidi che elastici a strato singolo e multistrato.

#### PROIETTORI AD ALTA LUMINOSITÀ

I proiettori ad alta luminosità assicurano una visione ottimale in ogni tipo di ambiente e su ogni tipo di materiale o colore. Equipaggiati con lampade LED, garantiscono elevata luminosità, stabilità della potenza di proiezione, bassa manutenzione e lunga durata. Sono straordinari per lo sfruttamento di materiali a contorno irregolare.

#### SISTEMI DI ACQUISIZIONE E ALIMENTAZIONE

I modelli Flex possono essere integrati con una vasta gamma di dispositivi opzionali, tra cui: sistemi di acquisizione in linea e fuori linea, vari sistemi di alimentazione, stenditori e tavoli di carico e scarico integrati o indipendenti.



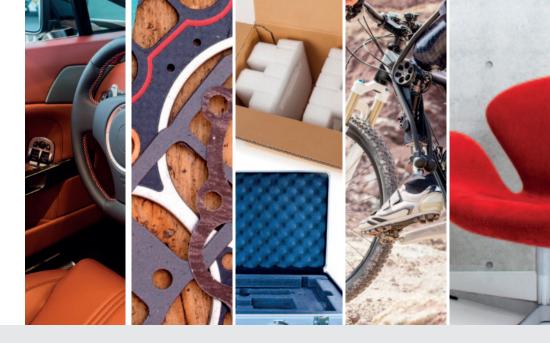




## Modelli Flex

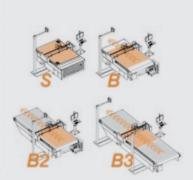
## ROBUSTEZZA AFFIDABILITÀ PRECISIONE E SEMPLICITÀ D'USO

Un'ampia gamma di configurazioni in grado di coprire a 360° le esigenze di taglio di molteplici settori applicativi.



#### **VERSIONIS**

MODELLI	AREA DI LAVORO (mm)	ASSORBIMENTO MAX. (kW)	DIMEI (m	PESO (Kg)*	
		1 pompa/2 pompe	senza proiez.	con proiez.	
FlashCut Flex 1515	1550x1550	13,46 / -	2500x4120x1220	2500x5000x3110	1250
FlashCut Flex 3015	3050x1550	13,46 /23,86	4000x4120x1220	4000x5000x3110	1750
FlashCut Flex 3020	3050x2050	13,46 /23,86	4000x4620x1220	4000x5630x2980	2050
FlashCut Flex 3026	3050x2600	13,46 /23,86	4540x5144x1220	4540x6174x4181	2450
FlashCut Flex 4015	4050x1550	13,46 /23,86	5250x4120x1220	5250x5000x3110	2100
FlashCut Flex 4020	4050x2050	13,46 /23,86	5250x4620x1220	5250x5500x3680	2350
FlashCut Flex 6115	6100x1550	- /23,86	7300x5000x1220	7300x3000x3110	3000



#### **VERSIONI B**

MODELLI	LI AREADI A LAVORO (mm)	ASS. MAX. (kW)	VERSIONE B		VERSIONE B2			VERSIONE B3			
			DIMENSIONI (mm)		PESO (Kg)*	DIMENSIONI (mm)		PESO (Kg)*	DIMENSIONI (mm)		PESO (Kg)*
		1pom./2pom.	senza proiez.	con proiez.		senza proiez.	con proiez.		senza proiez.	con proiez.	
FlashCut Flex 1515	1550x1550	13,46 / -	3150x4160x1220	3150x5040x3024	1300	4200x4120x1220	4200x5000x3024	1520	4970x4120x1220	4970x5000x3024	1650
FlashCut Flex 3015	3050x1550	13,46 /23,86	4880x4160x1220	4880x5040x3110	1850	7200x4120x1220	7200x5000x3110	2250	9470x4120x1220	9470x5000x3110	2450
FlashCut Flex 3020	3050x2050	13,46 /23,86	4880x4660x1220	4880x5670x2980	2100	7200x4620x1220	7200x5630x2980	2450	9470x4620x1220	9470x5630x2980	2750
FlashCut Flex3026	3050x2600	- /23,86	6260x5144x1220	6260x6175x4181	3000	7350x5144x1220	7350x6175x4181	3200	9465x5144x1220	9465x6175x4181	3400

<sup>\*</sup> senza proiettori

Soggetto a variazioni senza preavviso - Edizione Maggio 2015



HEADQUARTERS